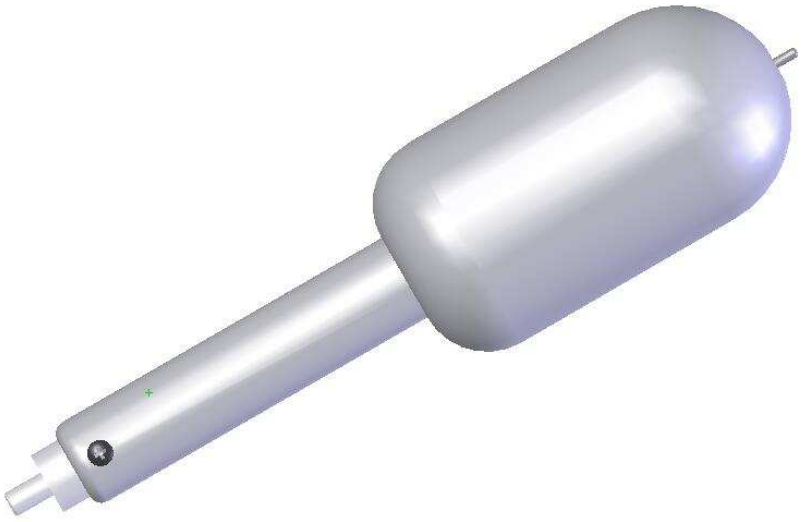
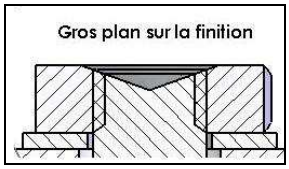
ID Optic

Top Clean

Mode d'emploi



Vous venez d'acquérir un **Top Clean**, et nous vous en félicitons. Cet outil permet de réaliser la finition des vis de vos assemblages de montures percées, travail qu'il effectue de manière irréprochable et en toute simplicité.



Le principe utilisé par Top Clean consiste, à creuser avec un foret spécial le bout de la vis dépassant de l'écrou après la coupe réalisée avec une pince coupante.

Attention : le foret utilisé pour Top Clean est spécifiquement conçu pour cet usage. L'utilisation de tout autre forêt détériorerait de manière irrémédiable les embouts guides et l'arbre. La société DB Optic décline toute responsabilité en cas de détérioration de l'outil suite l'utilisation d'un autre foret.

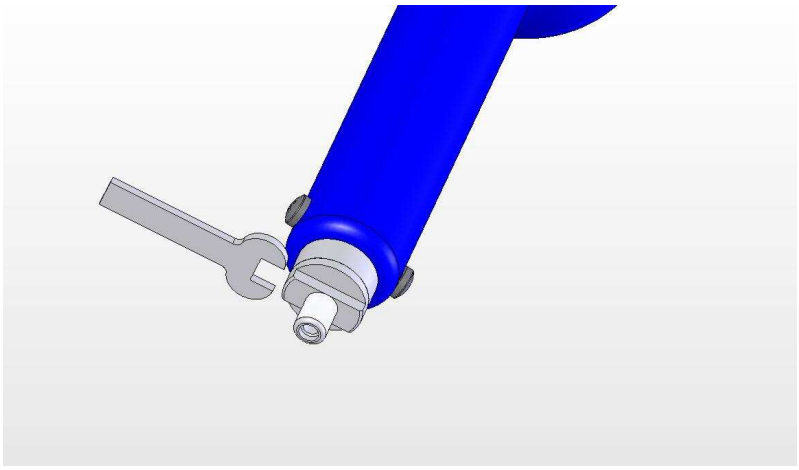
Mode d'emploi

Pour que l'opération de finition de votre vis soit parfaitement réussie, il est préférable que l'assemblage vis écrou soit collé (sauf pour les tenons soudé) afin d'éviter le desserrage de la vis sous l'action du foret. Nous préconisons à cet effet la colle Loctite 460.

Une fois votre vis coupée, au plus près de l'écrou avec la pince coupante, vous pouvez commencer la finition.

Choisissez l'embout guide adapté à la taille de votre écrou : trois dimensions sont fournies, 2.2 mm (I) 2.5 mm (II) 2.8 mm (III) .

Le montage et démontage de l'embout guide se fait simplement avec la clé fournie comme illustré sur le schéma.



Placez-vous en appui sur le support rigide livré.

Placez le Top Clean sur l'écrou, la simple pression de la paume de la main sur l'interrupteur fera démarrer le moteur, commencez à descendre doucement dans un premier temps, pour faire une petite empreinte en centre de la vis, cette première approche est importante car la partie haute de la vis coupée n'est pas plane.

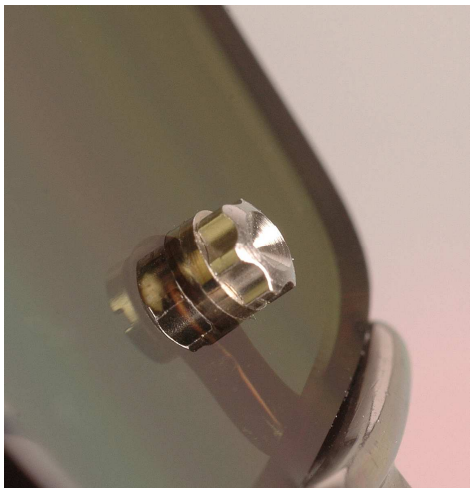
Ensuite vous pourrez exercer des **impulsions** plus importantes en fonction de la dureté de la vis jusqu'à obtenir le résultat que vous souhaitez.

Ne faites pas la finition en une seule fois, vous risqueriez de faire chauffer la vis de manière excessive, ce qui détériorerait votre montage et userait prématurément le foret, procédez par impulsions brèves.

Vous remarquerez que très peu de copeaux se déposent sur le verre, en effet **TopClean** a été conçu pour en absorber la majeure partie, ce qui implique un nettoyage périodique du corps de l'appareil, les explications se trouvent dans le chapitre entretien et changement d'outil.

Très rarement, la monture ne vous permettra pas d'utiliser le support rigide, mettez dans ce cas votre doigt sous la vis à usiner puis appliquez **Top Clean**.

Une vidéo est disponible sur le site Internet www.idoptic.fr afin de vous familiariser avec **Top Clean.**

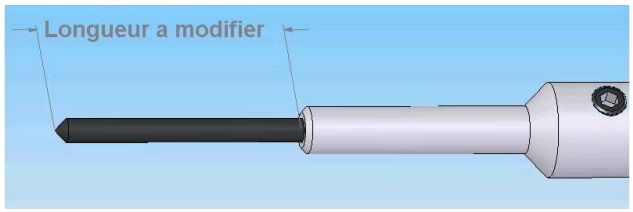


Entretien et maintenance

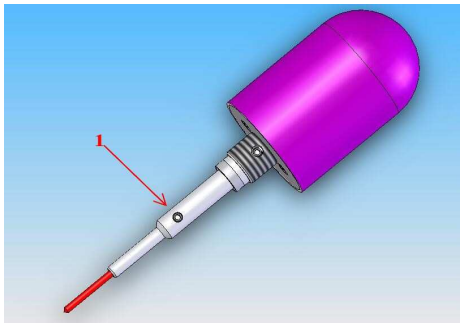
Débranchez le câble d'alimentation électrique avant toute manipulation

Réglage du foret

Avant démontage, mesurez avec un pied à coulisse la distance entre le bout du foret et l'épaulement de l'arbre moteur.
Cette mesure vous permettra d'obtenir un réglage identique avec le nouveau foret.

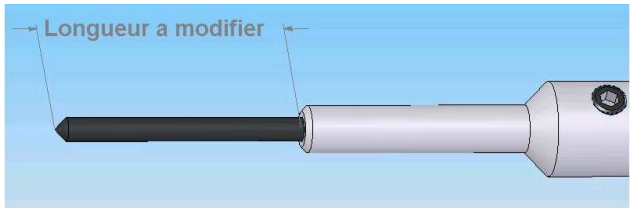


Dévissez la vis de pression 1 qui maintient le foret dans l'arbre moteur, ensuite reportez la mesure de longueur en introduisant le nouveau foret puis revissez la vis.
Faites ensuite une vis test pour vérifier le réglage.



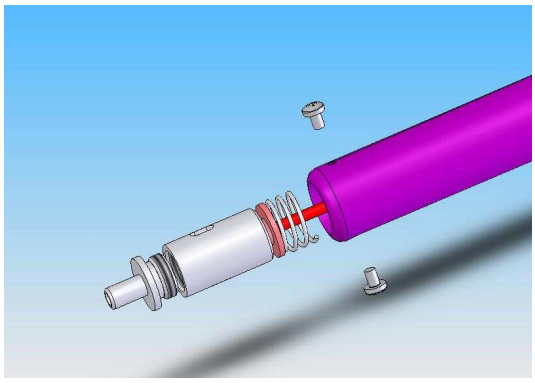
Vous pouvez agir manuellement sur le réglage du foret :

- **Les finitions sont, de façon générale, trop creusées :**
  - ► Raccourcir très légèrement la longueur du foret puis essayer
- **Les finitions sont, de façon générale, pas assez creusées :**
  - ► Allonger très légèrement la longueur du foret puis essayer



Profitez de ce démontage pour effectuer un nettoyage complet de la partie basse. En dévissant les deux vis situées sur le corps, vous pourrez retirer le guide, le ressort, les rondelles, celle ayant le plus grand diamètre intérieur étant celle qui est posée sur le roulement, ainsi vous aurez accès à l'intérieur pour enlever tous les copeaux.
Lors du remontage mettez un peu d'huile autour du guide.

Vue éclatée du système de guidage



Résolution de problèmes

Votre finition est trop ou pas assez creusée en profondeur :

- la portée du foret est mal calibrée

  Si la finition n'est pas assez prononcée, sortez légèrement le foret (voir chapitre réglage du foret) inversement si elle est trop profonde.

Le moteur du Top Clean cale pendant la réalisation d'une finition :

- cela peut arriver lorsque qu'un copeau trop gros se coince entre l'embout guide et le foret

  Démontez l'embout guide avec la clé plate, nettoyez et remontez.
  Il faut à l'avenir pour éviter ce problème éviter d'appuyer trop fort lors de l'usinage.

Lors du remontage corps- bloc moteur, vous avez des difficultés à introduire l'arbre moteur dans le roulement bas.

- l'arbre moteur doit lors du remontage passer dans un roulement : si un minuscule copeau s'y trouve, il empêche le passage de l'arbre.

  *Généralement, le simple fait de souffler dans le corps du **Top Clean** résout le problème.*

ID Optic
Site : http://www.idoptic.fr
Email: info@idoptic.fr
Tél: +33 (0)6.62.76.94.78 (Frederic DUPUY)